

Komerční baterie Skladovací systém

IEC62619, CE

8500+ životních cyklů



Modul HV51280 14,34KWH

- ★ Standardizovaný design, vysoký stupeň modularity
- ★ Vlastní vyvinutý BMS, 10 let testovaný
- ★ Přijímá vysoce výkonný PCS pro zajištění vysoké bezpečnosti a stability
- ★ Vestavěný BMS pro zajištění vysoké bezpečnosti
- ★ Kompatibilní s většinou předních měničů



110 kWh



140 kWh



170 kWh



180 kWh

Specifikace baterie				
Model č	R110K	R140 tis	R170 tis	R180 tis
Nominální kapacita	114,72 kWh	143,4 kWh	172,08 kWh	186,42 kWh
Přiřazování buněk	128S1P	160S1P	192S1P	208S1P
Jmenovité napětí	409,6 V	512V	614,4 V	665,6V
Rozsah pracovního napětí	358,4 až 460,8 V	448 až 576 V	537,6 až 691,2 V	598 až 728 V
Hmotnost	1165 kg / 2568 liber	1370 kg / 3020 liber	1624,5 kg / 3581 lb	1844,5 kg / 4066 lbs
Rozměr (Š*H*V)	1200*1000*2200mm / 47,2*39,4*81,4 palce			
Typ baterie	Baterie LiFePO4			
Jmenovitý pracovní proud	150A			
Komunikační port	CAN/TCP/IP			
Rozsah pracovních teplot	Nabíjení:0-55°C/Vybíjení:-20-55°C			
Vodotěsný	IP20			
Způsob instalace	Stojící na podlaze			
Cyklický život	8500			
Špičkové nabití/vybití Aktuální (@25°C,5S)	200A			
Rychlost vybíjení modulu	3,5 %/měsíc/@25°C			